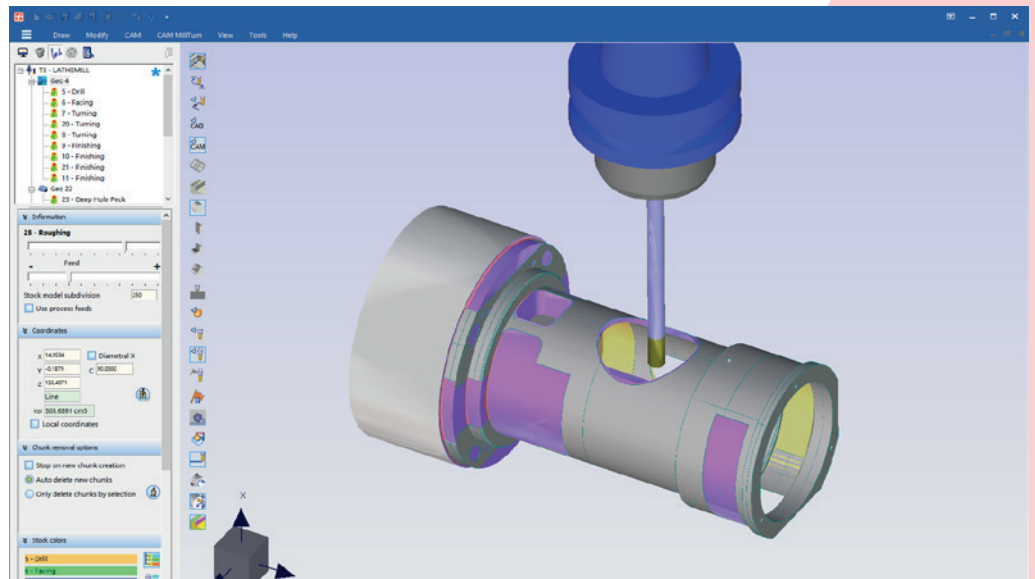


Eine einzige Umgebung für die Programmierung von Dreh- und Fräsaufgaben

Fräs-
drehung

fikusSt für Dreh- und Fräszentren ist eine produktive und flexible Lösung für die Programmierung der Maschinen, die Fräs- und Drehbearbeitungsprozesse kombinieren. fikus.st ist speziell für die Arbeit mit Elektrowerkzeugsdrehmaschinen und Maschinen mit vier oder mehr Achsen mit unabhängigen Dreh- und Fräsköpfen konzipiert.

Eine einzige Plattform mit Fikus-Lösungen für Drehen und Fräsen bietet eine hervorragende Arbeitsautomatisierung und kontinuierliche Verbesserung der Prozesse, um eine hohe Effizienz, Produktivität und Qualität jedes Teils in jeder Maschine sicherzustellen



Bearbeitungssimulationen

FikusSt Merkmale für kombinierte Dreh-, Fräs- und Zyklusmaschinen



Optimales Fräsen in 2 und 2,5 Achsen, angepasst an die Eigenschaften der jeweiligen Maschine



Effizientes CAD für CAM-Programmierer, vielseitig einsetzbar, liest und schreibt mehrere Formate



Leistungsstarke 3D- Oberflächenbearbeitungsfunktionen für komplexe Formen



Reduziert die Programmier- und Bearbeitungszeit durch effiziente Programmierassistenten

Effiziente Wege durch modernste Berechnungsalgorithmen

4x³/₈ 74%

Automatische Feature-Erkennung



Nahezu automatisierte Fräs- und Bohrprozesse reduzieren die Programmierzeit von Arbeitsstunden



Multiprozess-Vorlagen zur Erzielung immer höherer Effizienz- und Produktivitätsraten



Komplettlösung zum Drehen und Fräsen in 2, 2,5 und 3 Achsen. Alle Dreh- oder Fräsarbeiten können nahezu automatisch oder manuell durchgeführt werden.

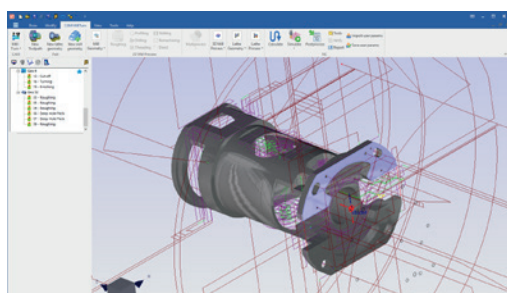
CAD für die Werkstatt, das die geometrische Definition des Teils beschleunigt. Ein agiles und leistungsfähiges CAD mit effizienten Funktionen zum Erstellen und Bearbeiten von Geometrien, zum Extrahieren von Konturen, Bemaßen, Bearbeiten von Texten usw.

Mehrere **Bearbeitungsassistenten** helfen, die Programmierung in wenigen Sekunden auf sichere und einfache Weise abzuschließen. Sowohl der Drehassistent als auch der Bohrassistent können, nachdem die Maschinenparameter festgelegt wurden, die Programmierung automatisch durchführen.

Tabelle der Drehmeißel, mit der Sie Wendeschneidplatten und Werkzeughalter aus ihrem ISO-Code erstellen und die Vorschub- und Schnittparameter entsprechend der Maschine und dem zu bearbeitenden Material definieren können.

Der **Assistent für die automatische Bearbeitung von Drehmaschinen** analysiert die Geometrie des Teils und erkennt automatisch alle seine Eigenschaften. Die Bearbeitungsstrategie und alle ihre Prozesse werden ohne Benutzereingriff definiert, angewendet und berechnet.

Die **automatische Feature-Erkennung** ist ein intelligenter Assistent, der die



Berechnung der Bearbeitungswege

Programmierzeit reduziert. Der Assistent identifiziert die verschiedenen Elemente der Geometrie und programmiert automatisch deren Bearbeitung.

Manuelle Prozesse. Sie können auch neue Zonen erstellen, um neue Prozesse zu mechanisieren oder manuell anzuwenden. Um die Bearbeitungsreihenfolge zu ändern, ziehen Sie einfach mit der Maus.

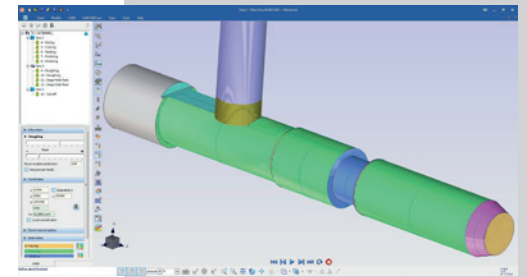
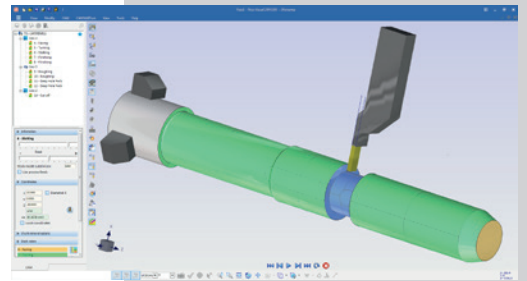
Das **Oberflächenbearbeitungsmodul** verfügt über alle notwendigen Funktionen zur Bearbeitung komplexer 3D-Formen, einschließlich erweiterter Optimierungsmöglichkeiten.

Die **Bearbeitungsstrategie** kann vom Anwender mit seinen bevorzugten Werkzeugen und Parametern definiert oder geändert werden und verschiedene Konfigurationen für verschiedene Teiletypen speichern.

Steigende Effizienz. Ab diesem Zeitpunkt wird **fikus.st** Ihre Einstellungen in wenigen Sekunden effizient und fehlerfrei auf neue Aufträge anwenden.

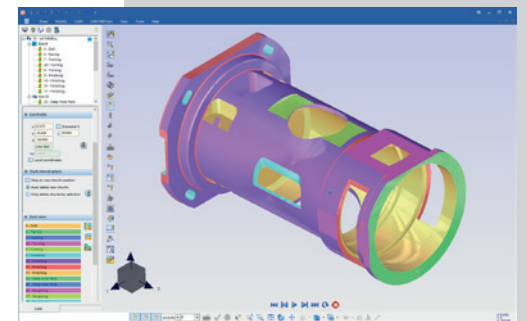
Nachbearbeiten und überprüfen. Erzeugen Sie das Bearbeitungsprogramm mit dem benutzerdefinierten Postprozessor von **fikusSt** für Ihre Maschine. Sie können das Programm mit dem **fikus-CNC-Editor** überprüfen und es sogar direkt an die Maschine senden.

Mehr Funktionen. **fikusSt** bietet viele weitere Funktionen, darunter: Erstellung von Werkstattberichten, Werkzeugbibliothek für verschiedene Maschinen und Materialien, Bearbeitungsumwandlungen (Matrizen, Kopie, Symmetrie,...) und vieles mehr.



Simulation von Dreh- und Fräsprozessen

Simulation mit Visualisierung des Endteils



Postprozessoren

fikusSt Fräsen verfügt über Postprozessoren für die meisten auf dem Markt befindlichen NC-Steuerungen, wie z.B.:

- FAGOR
- OKUMA
- HAAS
- MORI-SEIKI
- FANUC
- SIEMMENS

Datenschnittstellen

fikus kann Daten aus anderen CAD-Systemen in den folgenden Formaten lesen:

- IGES
- DWG
- DXF
- STEP
- HPGL
- Solidworks
- Parasolid
- Cimatron
- ISO formats
- Bitmap files

Metalcam

Website: www.metalcam.com

SPANIEN

Metalcam S.L.
C/ Berruguete, 90
Barcelona
Tel: +34 932 74 90 40
E-Mail: info@metalcam.com

MEXIKO

Tel: +52 442 290 3744
E-Mail: mexico@metalcam.com

CHINA

Tel: +86 10 848 652 23
E-Mail: china@metalcam.com

INDIEN

Tel: +91-984 558 77 22
e-mail: sales@metalcam.com

USA

Tel: +1 847 526 21 78
E-Mail: usa@metalcam.com

DEUTSCHLAND

Tel: +32 477 507 961
E-Mail: germany@metalcam.com