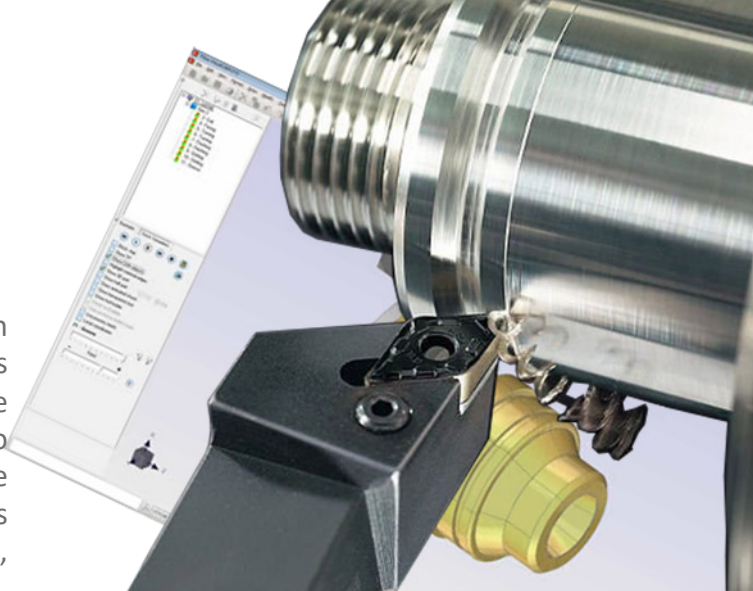


visualcam fikus

para torno

fikus visualcam para torno 2D ofrece una solución rápida y productiva para la programación de tornos con CNC. **fikus** visualcam ha sido especialmente concebido para realizar de forma automática o semiautomática todo el proceso de mecanizado de piezas de torno, incluyendo todas las operaciones tecnológicas necesarias: cilindrado, mandrinado, taladrado, ...



INFORMACIÓN PRODUCTO

Características Destacadas

- Solución completa para torno 2D: cilindrado, refrentado, mandrinado, acabado, taladrado, roscado (también roscas con forma), ranurado lateral y frontal, tronzado.
- Potente CAD 2D que simplifica el dibujo de la geometría y la definición de la pieza.
- Entorno de usuario lógico e intuitivo, fácil de aprender y manejar que reduce drásticamente el tiempo de preparación de los mecanizados más complejos.
- Asistente de mecanizado que analiza la pieza y realiza el mecanizado de forma totalmente automática, optimizando tiempos y evitando errores.

Fácil de usar. El **Gestor de CAM** guía al usuario a través del proceso lógico de programación de las piezas, desde su definición geométrica hasta la creación, cálculo, simulación y el postprocesado de los programas de CNC.

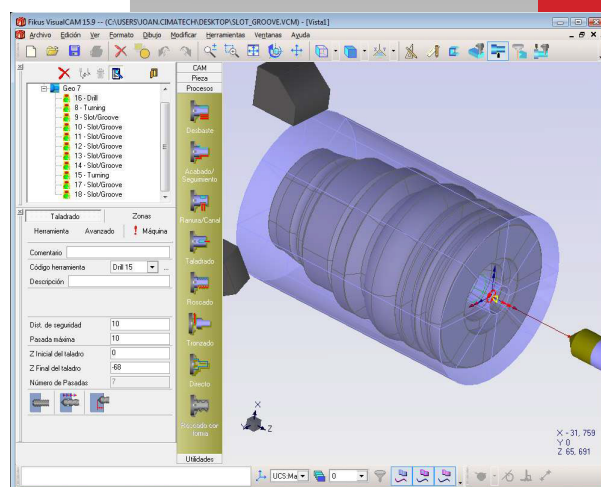
Crea y modifica la geometría. Tanto si debe dibujar la geometría desde cero a partir de un plano como si la ha importado de otros sistema CAD y debe modificarla, **fikus** visualcam ofrece potentes funciones de CAD para crear y editar la geometría:

- Funciones para generar y modificar geometría alámbrica
- Extracción de contornos y manipulación de superficies
- Creación de engranajes, textos y acotación de geometría
- Barra de edición rápida para mover, copiar, escalar y modificar la geometría
- Ilimitado deshacer / rehacer

Mecanizado automático. El **asistente de mecanizado** para torno analiza la geometría de la pieza y detecta todas sus características automáticamente. La estrategia de mecanizado y todos sus procesos son definidos, aplicados y calculados sin requerir la intervención del usuario.

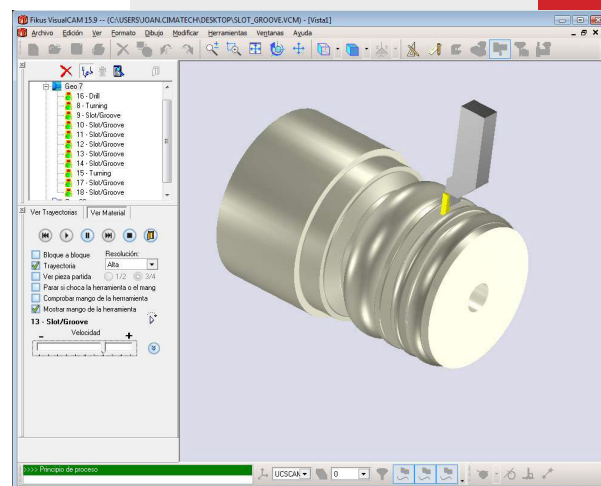
La **estrategia de mecanizado** puede ser definida por el usuario, enseñando de esta forma a **fikus** a mecanizar un nuevo tipo de piezas. El mecanizado se realiza así de una forma precisa, rápida, automática y sin errores.

Mecanizado Visual. La pieza final, definida en 2D, puede ser visualizada de forma realista en 3D mediante sólidos o representación alámbrica, al igual que la herramienta. La simulación del mecanizado se realiza igualmente usando sólidos para ofrecer una representación visual y fiel del proceso de arranque de material y del resultado.



Gestor de mecanizado y visualización de la pieza final y el material

Simulación del mecanizado con visualización dinámica del material eliminado



Define la pieza. Puedes dibujar la pieza en **fikus visualcam** utilizando las potentes funciones CAD incluidas: recorte inteligente, barra de edición rápida de la geometría, engranajes, acotación, deshacer y rehacer infinitos, ... También puedes importar la geometría desde otro sistema CAD mediante los traductores de datos incluidos. No importa si los datos son 2D o 3D, **fikus visualcam** puede manipular cualquier tipo de geometría.

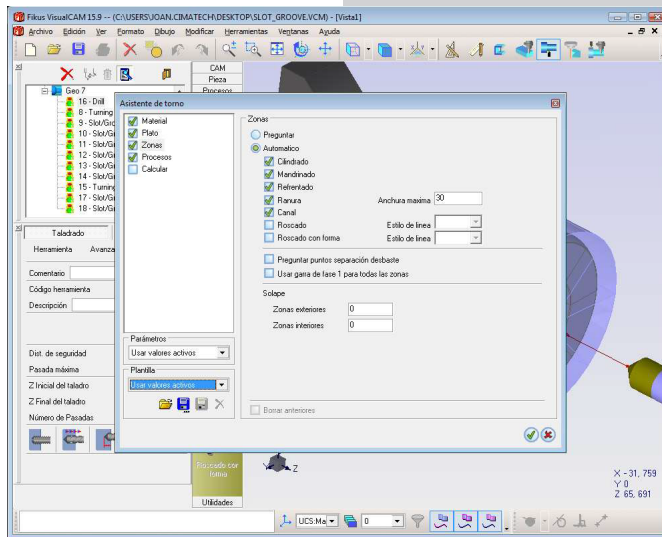
Tabla de herramientas. La tabla de herramientas de torno permite crear las plaquitas y los mangos a partir de su código ISO, así como definir parámetros de avance y corte según la máquina y el material a mecanizar.

Procesos manuales. También puedes crear nuevas zonas a mecanizar o aplicar nuevos procesos (taladrado, refrentado, cilindrado, mandrinado, ranurado, etc.) de forma manual. Para cambiar el orden de mecanizado, sólo tienes que “arrastrar y soltar” con el ratón.

Asistente de mecanizado. Deja que el Asistente de mecanizado analice la geometría, detecte las zonas a mecanizar y, automáticamente, aplique los procesos requeridos de forma segura. Puedes “instruir” al asistente a aplicar tus herramientas y parámetros preferidos y almacenar diferentes configuraciones para diferentes tipos de piezas. **fikus visualcam** realiza todo el trabajo en sólo unos segundos.

Calcular y simular. Deja que **fikus visualcam** realice todos los cálculos y ya puedes simular el mecanizado en el ordenador. **fikus visualcam** muestra la pieza, el material restante y la herramienta como sólidos animados.

Postprocesar y verificar. Genera el programa de mecanizado utilizando el postprocesador personalizado de **fikus visualcam** para tu máquina. Puedes verificar el programa con el editor de CNC de Fikus e incluso enviarlo directamente a la máquina.



Asistente de mecanizado para programación automática

Postprocesadores

Fikus Visualcam para torno incluye postprocesadores para la mayoría de los controladores CNC del mercado, como:

- MITSUBISHI
- FANUC
- FAGOR
- OKUMA
- SIEMENS
- MORI-SEIKI

Interface de Datos

- IGES
- DWG
- DXF
- STEP
- HPGL
- Solidworks
- Parasolid
- Cimatron E
- Formatos ISO
- Ficheros Bitmap

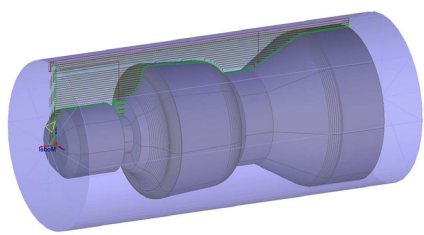
Requerimientos mínimos del sistema

- Procesador Intel Core 2 Duo 2GHz o superior (i7 recomendado)
- Memoria RAM: 2GB o más
- Tarjeta gráfica con OpenGL (NVIDIA recomendada)
- Sistema operativo: Microsoft Windows XP, Vista, 7 u 8 (32 /64 bit)
- Disco duro: 1GB libre
- Ratón de 3 botones

Idiomas disponibles

Alemán, Chino, Español, Francés, Inglés, Italiano, Polaco, Portugués, Ruso y Turco.

CNC LATHE MACHINE TIME REPORT				TOTAL CUTTING TIME
CUSTOMER	Example	Part No.	12345678	1:00:00
MACHINE MODEL	Model	Lathe Part No.	12345678	1:00:00
PART NAME	Part	Tool Path No.	12345678	1:00:00
OPERATION NO.	1000	Tool Used	12345678	1:00:00
DRG NO.	1000	Spindle Locking Time	12345678	1:00:00
MANUAL	None	Locking Compensation Time	12345678	1:00:00
DRIVING	MAN	Set Zero Check	12345678	1:00:00
DATE	2010/10/10	Zero Check	12345678	1:00:00



TOOL	TOOL CODE	PRG ID	OPERATION NAME	QTY SPEED	DIMETERS	QTY SPEED (RPM)	DEPTH	LENGTH	FEED (MM)	FEED (MM)	TIME	QTY	TIME
1	L101.01	1	DRILL 50mm DIA CHUCK	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
2	L101.02	2	DRILL 40mm DIA CHUCK	---	40.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
3	L101.03	3	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
4	L101.04	4	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
5	L101.05	5	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
6	L101.06	6	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
7	L101.07	7	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
8	L101.08	8	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
9	L101.09	9	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00
10	L101.10	10	TURNING	---	50.000	1000	---	400.000	0.100	---	0:01:00	1	0:01:00

Informes para taller. **fikus visualcam** ofrece la posibilidad de generar un informe de mecanizado personalizado según las normas y práctica de tu taller en el que se pueden especificar todos los datos relevantes: datos del cliente, herramientas utilizadas, tiempos de mecanizado, coste, etc.

informe de mecanizado para taller, totalmente personalizable

Metalcam S.L. (Spain)

Barcelona: C/ Berruguete, 90 T: 932 74 90 40
 Burgos: C/ Caja de Ahorros Municipal, 1, 4º E T: 947 26 35 72

Metalcam Technologies Pvt. Ltd. (India) 1st Floor, No.01, 80 Feet Road, Opp. George Thangaiyah Complex, Indira Nagar, Bangalore, Karnataka 560038 India T: +91 80 4095 5866

Metalcam China (China) Beijing: 6, Xinyuannan Rd. Chaoyan Dist. T: +86 10 84865223

e-mail: info@metalcam.com

