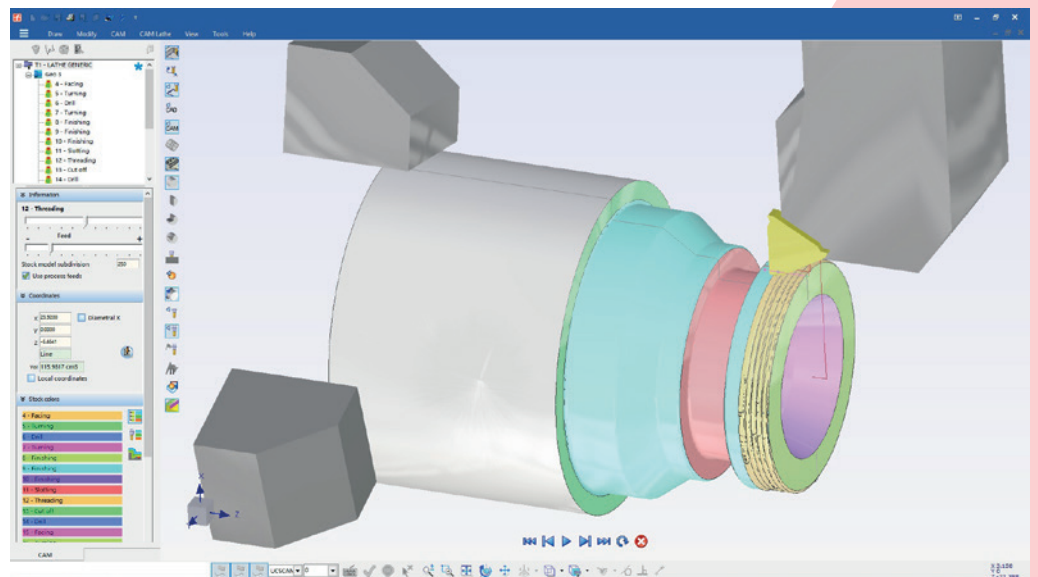


2D-Drehmaschine zur Optimierung der Produktionszeit

Dreh-
maschine

FikusSt für 2D-Drehmaschinen bietet eine schnelle und produktive Lösung für die Programmierung von Drehmaschinen mit CNC. Fikus Drehmaschine wurde speziell für den gesamten Bearbeitungsprozess von Drehteilen automatisch oder halbautomatisch entwickelt, einschließlich aller notwendigen technologischen Operationen.

Fikus Drehmaschine ist eine effiziente und hoch automatisierte Lösung, die die Vorbereitungszeit für die komplexesten Bearbeitungen verkürzt. Es ermöglicht auch die einfache manuelle Generierung neuer Prozesse.



Bearbeitungssimulation

Hervorragende Eigenschaften der FikusSt für die Drehbearbeitung



Komplettlösung für einfache Dreharbeiten



Effizientes CAD für CAM-Programmierer, das mehrere Formate liest und schreibt



Optimale Bearbeitungsstrategien für jede Maschine und Arbeitsart



Steuerung aller Maschinen von einem einzigen Arbeitsplatz aus



Komplette Maschinensteuerung: Start- und Endpunkte, Toleranzen oder vorprogrammierte Zyklen



Optimieren Sie die Qualität und vermeiden Sie Fehler mit Multi-Prozess-Vorlagen



Die automatische Bearbeitung reduziert die Programmierzeit und erhöht die Produktivität



Optimierte Maschinencodes für eine längere Maschinenlebensdauer

Komplettlösung für die Drehmaschine. Alle Dreharbeiten können einfach durchgeführt werden. **fikusSt** kann den gesamten Bearbeitungsprozess automatisch oder halbautomatisch durchführen und die Produktionszeit drastisch reduzieren.

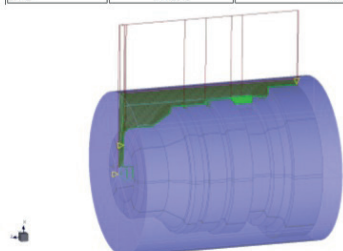
Steuern Sie alle Ihre Maschinen von einem einzigen Arbeitsplatz aus. Einfach zu bedienen und zu erlernen, wird jeder Techniker in der Lage sein, jede Maschine zu steuern, die Sie in der Werkstatt haben.

CAD für die Werkstatt, das die geometrische Definition des Teils vereinfacht. Ein agiles und leistungsstarkes CAD mit effizienten Funktionen zum Erstellen und Bearbeiten von Geometrien, Extrahieren von Konturen, Bemaßungen, Bearbeiten von Texten usw.

Der Maching Manager von fikusSt begleitet Sie durch den gesamten Programmierprozess, von der Teiledefinition über die Erstellung, Berechnung und Simulation bis hin zur effizienten Programmierung.

Detaillierter und anpassbarer Produktionsbericht

CNC LATHE MACHING TIME REPORT			
CUSTOMER	METALCAM	TOTAL CUTTING TIME	
MACHINE MODEL	PUMA	CUTTING TIME	8922
PART NAME	MOTPL01	CUTTING IDLE TIME	18
OPERATION NO.	0001	TOOL INDEX TIME	12
DWG NO.	0002	SPINDLE LOADING TIME	0
MATERIAL	STEEL	LOADER LOADING/UNLOADING TIME	8
CHUCKING	MAIN S/2 JAW CHUCK		-
	SUB OPA CHUCK		-
DATE	1/11/2019	TIME	8960



TOOL	TOOL CODE	PROC ID	OPERATION NAME	CUT SPEED	DIAMETER	CUT DEPTH (R.P.M.)	DEPTH	LENGTH	FEED (mm)	FEED (mm)	TIME CUT	TIME IDLE
-	-	-	0001 S/2 JAW CHUCK	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Drill 27	10	Drill	-	0.0	300	250.000	7082	200.000	-	41	2
1	Rough Hex R08	3	Facing	-	24.272	1500	-	1753	0.250	-	146	2
1	Rough Hex R08	4	Turning	-	133.272	1500	-	13650	0.250	-	1101	2
5	----	5	Slotting	-	201.213	400	-	385	0.200	-	83	2
5	----	6	Slotting	-	201.225	400	-	803	0.200	-	174	2
4	Slot 4-1	7	Groove	-	203.225	400	-	4471	0.075	-	7104	2
1	----	8	Finishing	-	95.131	1500	-	227	0.250	-	4	2
1	----	9	Finishing	-	135.272	1500	-	908	0.250	-	59	2
5	----	11	Cut off	-	1.272	400	-	1385	0.200	-	210	2

Tabelle der Drehmeißel, mit der Sie Wendeschneidplatten und Werkzeughalter aus ihrem ISO-Code erstellen und die Vorschub- und Schnittparameter entsprechend der Maschine und dem zu bearbeitenden Material definieren können.

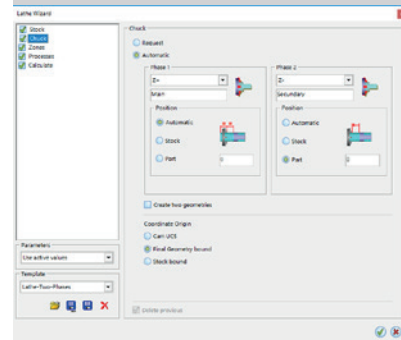
Fortschrittliche Bearbeitungszyklen wie Drehen Plandrehen, Bohren, Schlichten, Bohren, Gewindeschneiden, Stanzen von Seiten- und Stirnseiten oder Ablängen ermöglichen eine effiziente Durchführung komplexer Dreharbeiten.

Der **Automatische Bearbeitungsassistent** für Drehmaschinen analysiert die Geometrie des Bauteils und erkennt automatisch alle seine Eigenschaften. Die Strategie und alle ihre Prozesse können definiert, angewendet und berechnet werden, ohne dass der Benutzer eingreifen muss.

Manuelle Prozesse. Es ist auch möglich, neue zu bearbeitende Bereiche zu erstellen oder neue Prozesse (Bohren, Plandrehen, Drehen, Bohren, Schlitzern, etc.) manuell anzuwenden. Das Ändern der Bearbeitungsreihenfolge ist so einfach wie das Ziehen und Ablegen mit der Maus.

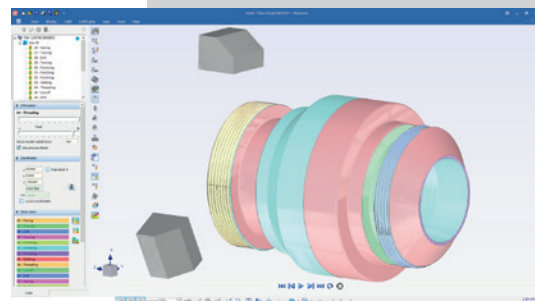
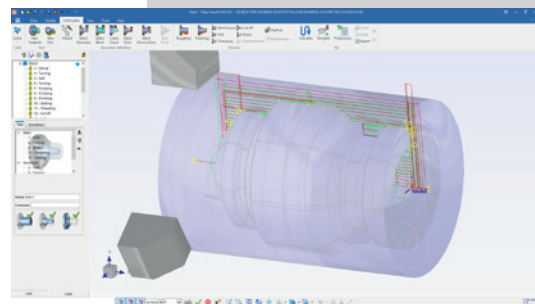
Die **Bearbeitungsstrategie** kann vom Anwender mit seinen bevorzugten Werkzeugen und Parametern definiert oder geändert werden und verschiedene Konfigurationen für verschiedene Teiletypen speichern.

Immer effizienter. Sobald die Bearbeitungsstrategien als Vorlagen gespeichert sind, werden sie von **fikusSt** in wenigen Sekunden effizient und fehlerfrei auf neue Aufträge angewendet.



Automatischer Drehassistent

Pfadberechnungsprozess



Simulationsergebnis

Postprozessoren **fikusSt** Fräsen verfügt über Postprozessoren für die meisten auf dem Markt befindlichen NC-Steuerungen, wie z.B.:

- MITSUBISHI
- FANUC
- FAGOR
- OKUMA
- SIEMENS
- MORI-SEIKI

Datenschnittstellen

fikusSt kann Daten aus anderen CAD-Systemen in den folgenden Formaten lesen:

- IGES
- DWG
- DXF
- STEP
- HPGL
- Solidworks
- Parasolid
- Cimatron E
- ISO-Formate
- Bitmap-Dateien



Website: www.metalcam.com

SPANIEN

Metalcam S.L.
C/ Berruguete, 90
Barcelona
Tel: +34 932 74 90 40
E-Mail: info@metalcam.com

MEXIKO

Tel: +52 442 290 3744
E-Mail: mexico@metalcam.com

CHINA

Tel: +86 10 848 652 23
E-Mail: china@metalcam.com

INDIEN

Tel: +91-984 558 77 22
e-mail: sales@metalcam.com

USA

Tel: +1 847 526 21 78
E-Mail: usa@metalcam.com

DEUTSCHLAND

Tel: +32 477 507 961
E-Mail: germany@metalcam.com